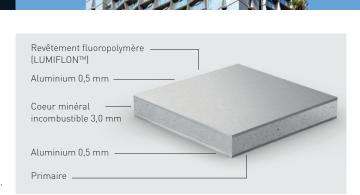
ALPOLIC[™]A2

Panneaux composites en aluminium

Données techniques

Les panneaux composites en aluminium ALPOLIC™ A2 sont composés de deux tôles d'aluminium de 0,5 mm d'épaisseur, fixées sur un cœur minéral incombustible à l'aide d'un procédé de fixation par fusion. Ils peuvent être livrés dans des largeurs allant jusqu'à 2 m, ce qui est unique au monde.

Ils sont recouverts sur une face avec du LUMIFLON™ coloré, à base de résine fluoropolymère (FEVE). La finition est réalisée par un procédé de revêtement en continu utilisant les techniques les plus récentes du prélaquage de bobines en continu (Coil-coating). Ces panneaux composites sont homologués pour la construction



et satisfont aux exigences de protection anti-incendie de la norme EN 13501-1, classe de protection A2 - s1, d0 (incombustible). Ils sont donc particulièrement adaptés à tous les domaines où une protection anti-incendie élevée est exigée. Grâce à leurs caractéristiques remarquables comme une excellente planéíté, une facilité de façonnage, un poids plume et une grande résistance à la corrosion et aux UV, ils offrent des possibilités de création à l'infini dans des applications extérieures comme intérieures de réalisations architecturales exigeantes.

Caractéristiques du produit

- Excellente planéité
- · Rigidité élevée en flexion
- Poids plume
- · Robustesse et longévité
- Résistance aux chocs et à la rupture
- Résistance à la corrosion, aux intempéries et aux UV
- · Simplicité de transformation et de façonnage
- Classe de protection anti-incendie A2 s1, d0 (incombustible)
- Qualité supérieure du revêtement coloré LUMIFLON™
- Stabilité des couleurs et de leur qualité
- Grande diversité de coloris et de designs
- · Homologation pour la construction
- Recyclable à 100 %
- Écobilan positif certifié

Domaines d'application

Les panneaux composites en aluminium ALPOLIC™ A2 sont des matériaux parfaits pour le bardage d'immeubles et de bâtiments à haut risque, sur lesquels l'utilisation de matériaux de parement incombustibles de Euroclasse A1 et A2 à pouvoir calorifique faible (PCS) est obligatoire. Mais ils conviennent également pour d'autres domaines d'application : réalisation exigeante de façades de bâtiments ventilées, de bardages de façades et de structures de toit, ainsi que pour des applications d'architecture intérieure, dans le bâtiment ancien comme dans le neuf.

- Structures de façades ventilées
- Parements de façades et de toit
- Habillages divers
- Identité visuelle d'entreprise
- · Architecture intérieure

Revêtement des surfaces



La face avant des panneaux composites en aluminium ALPOLIC™ est recouverte avec du LUMIFLON™, un revêtement coloré. Il s'agit d'un des revêtements à base de résine fluoro-

polymère (FEVE) transparente les plus performants au monde. Il garantit une excellente stabilité de la couleur, et protège de manière sûre contre les intempéries, les rayons UV, la corrosion, l'acidité et la décoloration. Grâce à la protection anti-graffitis intégrée, il suffit d'un coup de chiffon sur les tags pour les effacer. Nous offrons une garantie pouvant aller jusqu'à 20 ans sur le revêtement. La face arrière des panneaux composites est enduite d'un revêtement polyester qui protège contre la corrosion.

Vous trouverez plus de détails techniques sur le LUMIFLON™ dans la fiche technique, que vous pouvez télécharger sur le site Internet suivant : www.alpolic.eu

Coloris et surfaces

La gamme comporte plus de 200 coloris et designs de surface, avec différents niveaux de brillant (15 à 80 %): Coloris unis, reAL Anodised, métallisés, scintillants (sparkling), prismatiques (prismatic) et à décors. Vous trouverez la gamme complète sur notre site Internet. Sur le site, vous pourrez également





Spécifications

Dimensions	Norme	Unité	Valeur
Épaisseur totale	-	mm	4
Épaisseur tôle de recouvrement	-	mm	0,5
Épaisseur de l'âme	-	mm	3
Largeur	-	mm	1 000/1 250/1 500/2 015 (± 2 mm/m)
Longueur	-	mm	maxi 7 300 (± 1 mm/m)
Flexion	-	mm	maxi 0,5 % (5 mm/m)
Tolerance sur diagonale	_	mm	maxi 5
Caractéristiques techniques			
Poids	-	kg/m²	8,4
Résistance à la traction	ASTM E8	N/mm²	43
Limite d'élasticité 0,2 %	ASTM E8	N/mm²	41
Allongement à la rupture	ASTM E8	%	3,8
Élasticité en flexion, E	ASTM D393	kN/mm²	38,5
Température de stabilité de forme	ISO 75-2	°C	110
Dilatation thermique	ASTM D696	10-6/°C	19
Pouvoir Calorifique Supérieur (PCS) de l'âme	-	MJ/kg	< 3
Surfaces			
Prélaquage de bobines en continu (Coil-coating)	-	-	Revêtement LUMIFLON™ à base de résine fluoropolymère (FEVE)/reAL Anodised
Alliage d'aluminium	_	_	3105-H14/3005-H14/5005A
Niveau de brillant (mesuré à 60°)	EN 13523-2	%	15 – 80
Dureté crayon	EN 13523-4	-	Н
Résistance à la déformation rapide	EN 13523-4	-	Déformation de la face arrière sous choc de 7,5 Nm/mm : Pas de fissure
Résistance contre l'immersion dans l'eau	EN 13523-9	-	Après 500 heures : Pas d'influence
Résistance au farinage	EN 13523-14	_	Farinage après 1 000 heures d'essai Q-UV (= 500 heures sous UV-B) : ≤ 10 %

Classes internationale de résistance au feu

Pays	Essai selon la norme	Résultats et classification
EU (applicable en Europe, en Suisse et en Turquie)	EN 13823, EN ISO 11925-2, EN 13501-1	Classe A2 - s1, d0
Allemagne	DIN 4102-1	A2
Suisse	VKF	RF1
France	-	M 0
Grande Bretagne	BS 476 Part 6 & 7, BS 8414-1, BS 8414-2	BR 135
Russie	GOST 30244-94 method II, SNIP 21-01-97, TsNIISK Essai 'incendie naturel	Classe G1 « matières difficilement inflammables, incombustibles en l'absence d'une source d'ignition »
	NFPA 259-93 (British Thermal Unit)	passé
	ASTM D1781-76 (Climbing Drum Peel Test)	passé
	ASTM E-84 (Steiner Tunnel Test)	Classe A/Classe 1
	ASTM E-108 Modified	passé
USA	UBC 26-9 & NFPA 285 (ISMA Test)	passé
	ASTM E108 (Fire Test for Roof Covering)	Classe A
	ASTM E119 (1 hr and 2 hrs Fire Rating)	passé
	UBC 26-3 (Interior Room Corner Test)	passé
	Combustion Toxicity est New York State Uniform Fire Prevention and Building Code	passé

Certifications et homologations

Pays	Certification et homologation
Allemagne	Agrément technique de l'Institut allemand des techniques de construction, DIBt
Grande Bretagne	Agrément du Bureau anglais de certification (BBA)
France	Avis Technique
International	Déclaration environnementale de produit (EPD)

ALPOLIC™ – une référence mondiale pour les panneaux composites en aluminium

ALPOLIC™ est une marque de Mitsubishi Chemical Corporation. Depuis plus de 49 ans, des designers, des architectes, des maîtres d'œuvre et des transformateurs dans le monde entier font confiance aux panneaux composites en aluminium ALPOLIC™ pour les façades de bâtiments. BE.SAFE. est le concept qui permet à ALPOLIC™ de se révéler non seulement comme produit, mais comme représentant holistique de notre philosophie d'entreprise. Il s'appuie sur des arguments concrets pour plus de qualité et de sécurité en matière de façades de bâtiments – depuis la protection anti-incendie jusqu'à la durabilité.





Recyclage

Nos matériaux sont recyclables pratiquement à 100 %. Y compris les déchets issus de la fabrication ALPOLIC™, qui sont recyclés.





Trademark of AGC Chemicals, Asahi Glass Co., Ltd.



