

ALPOLIC™

Oberflächenbeschichtung mit LUMIFLON™

Technische Daten



Für die Farbbeschichtung der ALPOLIC™ Aluminium-Verbundplatten, die im Coil-Coating-Verfahren aufgebracht wird, wird ausschließlich LUMIFLON™ verwendet.

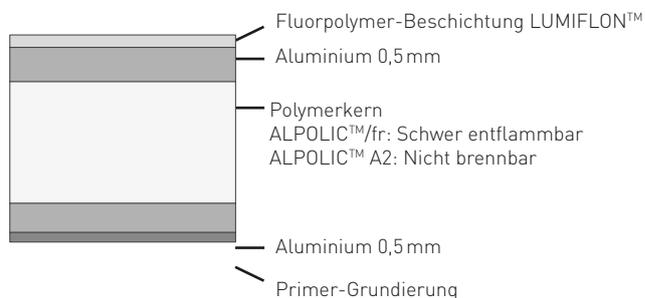
Eine der weltweit hochwertigsten Beschichtungen, basierend auf einem Fluoropolymerharz (FEVE). Diese schützt sicher vor

Witterungseinflüssen, UV-Einstrahlung, Korrosion, Oxidation, Säure und Farbausbleichung und reduziert maßgeblich die Wartungskosten. Auch noch nach Jahrzehnten sehen Fassaden mit ALPOLIC™ Aluminium-Verbundplatten noch farbecht und brillant aus. Die Garantie für die Beschichtung beträgt bis zu 20 Jahre.

Eigenschaften

Auf Fluoroethylen und Vinyl Äthermonomeren basierende Fluoropolymere

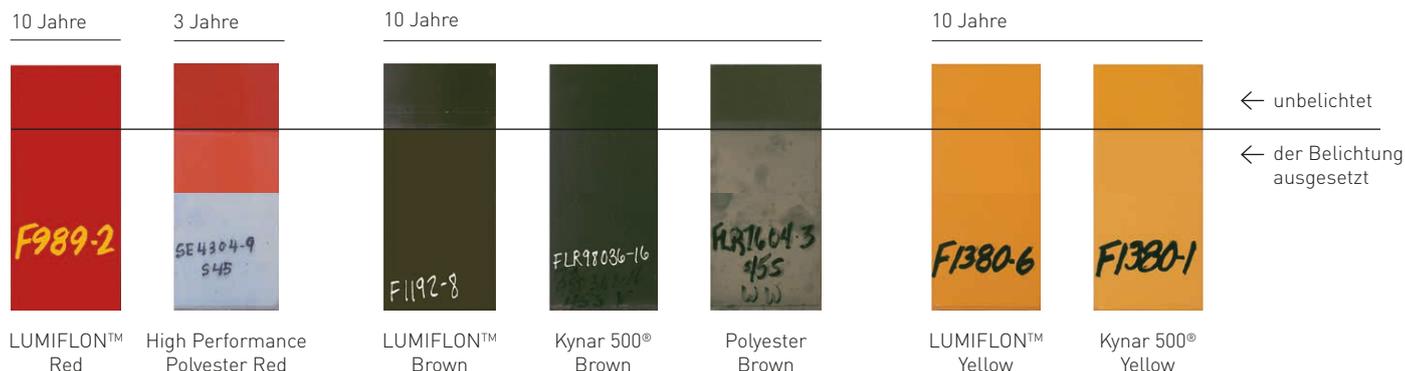
- Langlebige Farbkonstanz
- Herausragende UV- Licht- und Wetterbeständigkeit
- Hoher Korrosionsschutz
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Schmutzresistent



Bewitterungstests

Aus Qualitätsgründen werden unsere Farbbeschichtungen kontinuierlich getestet. Dazu gehören beschleunigte Bewitterungstests oder Salzsprühtests, die in Prüfkammern durchgeführt werden. Darüber hinaus werden langfristige Außen-Witterungstests mit ALPOLIC™ Verbundplatten in rauen Klimata von Küstengebieten wie USA, Florida oder Japan durchgeführt.

Testergebnisse Floridabewitterung



Vergleich zwischen konventionellen Beschichtungen und LUMIFLON™

	LUMIFLON™	PVDF 70/30	Polyester
Witterungsbeständigkeit	bis zu 20 Jahre	20 Jahre	3 - 5 Jahre
Glanzgrade	15 - 80 %	25 - 35 %	25 - 90 %
Farbpalette	Größer	Eingeschränkt	Größer
Reparaturlackierung	Möglich	Schwierig	Möglich
Bleistifthärte	H	F	2H
Biegefähigkeit	2T	1T	2T

Technische Daten

Die Leistungsmerkmale werden nach ECCA (European Coil Coating Association), EN (Euro Norm) und ASTM (American Standard Test Methods) gemessen.

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Ergebnis
Beschichtungsstärke	EN 13523-1	Trockenschichtdicke aller Schichten: ca. 34 µm (Schichtdicke kann abweichen je nach Farbton)
Glanzgrad (Gardner 60°)	EN 13523-2	15 bis 80 %
Farbunterschiede Decklack	EN 13523-3	Farbe gemessen nach Cielab D65/10°: ΔE (CMC) ≤ 1 für helle Farben (Nicht-Metallic-Farben) Metallische Farben sind empfindlich hinsichtlich Chargen und Farbrichtung. Die Beurteilung erfolgt visuell anhand eines Standards
Bleistifthärte	EN 13523-4	H
Widerstandsfähigkeit gegen schnelle Verformung	EN 13523-5	Rückseitige Schlagtiefung bei 7,5 Nm/mm: Keine Risse
Haftfestigkeit nach Eindrücken (Tiefungsprüfung)	EN 13523-6	Gitterschnitt (parallel und senkrecht zur Lackierrichtung) und rückseitiger Schlagtiefung nach EN 13523-5: Haftungsverlust: < GT1 (Mehr als 95 % verbleiben auf der Oberfläche)
Widerstandsfähigkeit gegenüber Rissbildung beim Biegen	EN 13523-7	180°-Biegung von flachem Material bis zur Härte H44 Minimum T > 1,5 (4-fache Biegung): Keine Risse Tatsächliche T-Biegung und entsprechende Biegeradien abhängig vom Substrat
Beständigkeit gegen Salzsprühnebel	EN 13523-8	Nach 1.000 Stunden: max. 2 mm (Korrosionsindex 3 gemäß EN 1396, Tabelle C.4)
Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser	EN 13523-9	Nach 500 Stunden: Kein Einfluss
Widerstandsfähigkeit gegenüber beschleunigter Verwitterung des Decklacks	EN 3523-10	Nach 1.000 Stunden (= 500 Stunden UV-B): Leichte Farbänderung erlaubt sowie Glanzverminderung ≤ 10 % des ursprünglichen Glanzes
Beständigkeit gegen Lösemittel, (MEK.Lösungsmittel-Hubentest)	EN 13523-11	≤ 100 MEK (Methyl-Ethylketon) Doppelhübe: Kein Grundmaterial sichtbar
Kreidungsbeständigkeit	EN 13523-14	Auskreidung nach 1.000 Q-UV Prüfstunden (= 500 Std. UV-B): ≤ 10 %
Widerstandsfähigkeit gegenüber Feuchtigkeit	ASTM D2247-68	Nach 1.000 Stunden: Kein Einfluss
Garantie	-	Bis zu 20 Jahre

ALPOLIC™ – weltweit erste Adresse für Aluminium-Verbundplatten

ALPOLIC™ ist eine Marke der Mitsubishi Chemical Corporation. Seit über 47 Jahren vertrauen Planer, Architekten, Bauherren und Verarbeiter weltweit auf ALPOLIC™ Aluminium-Verbundplatten für die Gebäudefassade. BE.SAFE. ist der Anspruch, den ALPOLIC™ nicht nur als Produkt-, sondern ganzheitlich als Unternehmensphilosophie besetzt. Dahinter stehen handfeste Argumente für mehr Qualität und Sicherheit für die Gebäudefassade – vom Brandschutz bis zur Nachhaltigkeit.



Quality
made in
Germany



Recycling

Unsere Materialien sind zu fast 100 % recyclingfähig. Auch die aus ALPOLIC™-Anlagen gewonnenen Abfälle werden gesammelt und recycelt.



Trademark of AGC Chemicals,
Asahi Glass Co., Ltd.

Haftung/Urheberrecht

Trotz größtmöglicher inhaltlicher Kontrolle übernimmt Mitsubishi Chemical Corporation keine Haftung für die Vollständigkeit und Richtigkeit des Inhalts. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. ©2019 Mitsubishi Chemical Corporation. ALPOLIC™ ist ein Warenzeichen von Mitsubishi Chemical Corporation.

MITSUBISHI POLYESTER FILM GMBH | ALPOLIC Division

Kasteler Straße 45/E512 | 65203 Wiesbaden, Germany | phone: +49 611 962-3482 | fax: +49 611 962-9059
info@alpolic.eu | www.alpolic.eu

Ein Unternehmen der
MITSUBISHI CHEMICAL