

Aluminium-Verbundplatten

Technische Daten

Die Aluminium-Verbundplatten ALPOLIC™/fr bestehen aus zwei 0,5 mm dicken Aluminium-Deckblechen, die in einem Schmelzfixierverfahren auf einen schwer entflammaren mineralischen Polymerkern aufgebracht werden.

Die Vorderseite wird in der Regel mit LUMIFLON™ – basierend auf einem transparenten Fluorpolymerharz (FEVE) – oder mit DURAGLOSS® 5000 beschichtet. Die Fertigung erfolgt im Bandbeschichtungsverfahren mit modernster Coil-Coating Technologie. Die Verbundplatten erfüllen die Brandschutz-Anforderungen der **EN 13501-1, Klasse B - s1, d0 (schwer entflammbar)** und sind bauaufsichtlich zugelassen. Aufgrund ihrer besonderen Produkteigenschaften wie exzellente Planheit, einfache Verformbarkeit, geringes Gewicht sowie hohe UV- und Korrosionsbeständigkeit sind sie der ideale Werkstoff für Außen- und Innenanwendungen anspruchsvoller Gebäudearchitektur.

Produkteigenschaften

- Exzellente Planheit
- Hohe Biegesteifigkeit
- Geringes Gewicht
- Robust und langlebig
- Schlag- und bruchfest
- Korrosions-, witterungs-, UV- und Graffiti-beständig
- Einfache Verarbeitung und Verformbarkeit
- Brandschutzklasse B - s1, d0 (schwer entflammbar)
- Hochwertige Farbbeschichtung
- Gleichbleibende Farbqualität und -konstanz
- Umfangreiche Farb- und Designvielfalt
- Bauaufsichtlich zugelassen
- Nahezu 100 % recyclingfähig
- EPD zertifiziert

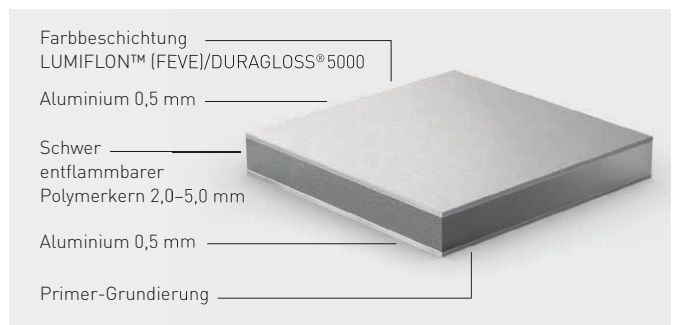
Oberflächenbeschichtung



Die Vorderseite der ALPOLIC™ Aluminium-Verbundplatte wird in der Regel mit LUMIFLON™ oder mit DURAGLOSS® 5000 farbbeschichtet.

Beide Lacke gewährleisten eine hohe Farbbeständigkeit, schützen sicher vor Witterungseinflüssen, UV-Strahlung, Korrosion, Säure und sind effizient kreidungsbeständig. Auf die Beschichtung gibt es eine Garantie von bis zu 20 Jahre. LUMIFLON™ gilt als eine der weltweit hochwertigsten Beschichtungen, basierend auf einem transparenten Fluorpolymerharz (FEVE). Die Rückseite der Verbundplatten ist zum Schutz vor Korrosion mit einer Beschichtung auf Polyesterbasis versehen.

Weitere technische Details zu LUMIFLON™ finden Sie im entsprechenden Datenblatt, welches Sie sich auf der Website herunterladen können: www.alpolic.eu



Anwendungsbereiche

ALPOLIC™/fr Aluminium-Verbundplatten eignen sich ideal für die anspruchsvolle Gestaltung vorgehängter hinterlüfteter Gebäudefassaden, Verkleidungen von Fassaden und Dachkonstruktionen sowie für Innenanwendungen. Sowohl im Bestands- als auch Neubau.

- Vorgehängte hinterlüftete Fassaden (VHF)
- Fassaden- und Dachverkleidungen
- Verblendungen
- Corporate Identity
- Innenarchitektur
- Gebäudehöhe: bis 22 m

Farben und Oberflächen

Das Sortiment umfasst mehr als 200 Farben und Oberflächen-designs in unterschiedlichen Glanzgraden (15–80 %): Unifarben, reAL Anodised, Metallisch, Sparkling, Prismatic, Dekore und Echtmetalle. Das gesamte Produktsortiment finden Sie auf unserer Website. Dort können Sie auch Original-Farbmuster und Farbkarten bestellen oder herunterladen.



Spezifikationen

Abmessungen	Norm	Einheit	Wert	
Gesamtdicke	–	mm	3*/4/6 (± 0,2 bei 3 und 4) (± 0,3 bei 6)	
Deckblechdicke	–	mm	0,5	
Kerndicke	–	mm	2/3/5	
Breite	–	mm	1.035/1.285/1.535/1.785/ 2.050 (± 2 mm)	
Länge	–	mm	max. 7.300 (±1 mm/m)	
Biegetoleranz	–	mm	max. 0,5 % (5 mm/m) der Länge oder Breite	
Abweichung der Diagonalen	–	mm	max. 5	
Technologische Werte				
Gewicht	–	kg/m²	6,0/7,6/10,9	
Zugfestigkeit	DIN EN 1396	N/mm²	150	
0,2 % Dehngrenze	DIN EN 1396	N/mm²	130	
Bruchdehnung	DIN EN 1396	%	3	
Biegezugelastizität, E	ASTM D393	kN/mm²	49/39,8/29,1	
Formbeständigkeits- temperatur	ISO 75-2	°C	115/116/109	
Wärmeausdehnung	ASTM D696	10 ⁻⁶ /°C	24	
Wärmepotenzial Kernmaterial	–	MJ/kg	< 15	
Oberflächen				
Coil-Coating Lackierung	–	–	LUMIFLON™ Fluorpolymer- Beschichtung (FEVE)	DURAGLOSS® 5000 Polymer- Beschichtung
Aluminiumlegierung	–	–	3105 H44 und 3005 H44	
Glanzgrad (60° Kopf)	EN 13523-2	%	15 – 80	Hochglanz, Seidenmatt, Matt und MattExtrem
Bleistifthärte	EN 13523-4	–	H	>HB
Widerstandsfähigkeit gegen schnelle Verformung	EN 13523-5	–	Rückseitige Schlagtiefe bei 7,5 Nm/mm: Keine Risse	
Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser	EN 13523-9	–	Nach 500 Stunden: Kein Einfluss	
Kreidungs- beständigkeit	EN 13523-14	–	Auskreidung nach 1.000 Q-UV Prüf- stunden (= 500 Std. UV-B): ≤ 10 %	

*3 mm entspricht nicht der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung DIBt, Berlin

Internationale Brandklassifizierungen

Land	Prüfung nach ...	Ergebnis & Klassifizierung
EU (anwendbar in Europa, Schweiz und Türkei)	EN 13823, EN ISO 11925-2, EN 13501-1	Klasse B - s1, d0
Deutschland	DIN 4102-1	B1
Schweiz	VKF	RF2
Frankreich	–	M1
Groß- britannien	BS 476 Part 6 & 7, BS 8414-1, BS 8414-2	BR 135
Polen	PN/B-02867	–
Tschechien	CSN 73 0862, CSN 73 0863	Klasse C1
Ungarn	MSZ 14800-6:2009	bestanden
Österreich	OENORM B 3800-5	bestanden
Russland	GOST 30244-94 method II, SNIP 21-01-97, TsNIISK Natürlicher Brandtest	Klasse G1 „Hardly Inflammable Materials“
USA	NFPA 259-93 (British Thermal Unit)	bestanden
	ASTM D1781-76 (Climbing Drum Peel Test)	bestanden
	ASTM E-84 (Steiner Tunnel Test)	Klasse A/Klasse 1
	ASTM E-108 Modified	bestanden
	UBC 26-9 & NFPA 285 (ISMA Test)	bestanden
	ASTM E108 (Fire Test for Roof Covering)	Klasse A
	ASTM E119 (1 hr and 2 hrs Fire Rating)	bestanden
	UBC 26-3 (Interior Room Corner Test)	bestanden
	Verbrennungs-Toxizitätstest New York State Uniform Fire Prevention and Building Code	bestanden

Großbrandprüfung

Land	Test & Zertifizierung
Frankreich	LEPIR2, IT249 APL n° EFR-22-002172 & n° EFR-21-002195

Zertifizierungen und Zulassungen

Land	Zertifizierung und Zulassung
Deutschland	Bauaufsichtliche Zulassung, DIBt
Großbritannien	BBA
Frankreich	Avis techniques
International	Umwelt-Produktdeklaration (EPD)

ALPOLIC™ – weltweit erste Adresse für Aluminium-Verbundplatten

Recycling

Unsere Materialien sind zu fast 100 % recyclingfähig. Auch die aus ALPOLIC™-Anlagen gewonnenen Abfälle werden recycelt.

Zertifizierungen



ALPOLIC™ | MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH

Kasteler Straße 45/E512 | 65203 Wiesbaden, Deutschland

Tel.: +49 611 962-3482 | Fax: +49 611 962-9059 | info-alpolic@mcgc.com | www.alpolic.eu

