

ALPOLIC™ A2

Aluminium-Verbundplatten Technische Daten

Die Aluminium-Verbundplatten ALPOLIC™ A2 bestehen aus zwei 0,5 mm dicken Aluminium-Deckblechen, die in einem Schmelzfixierverfahren auf einen nicht brennbaren mineralischen Kern aufgetragen werden.

Die Vorderseite wird in der Regel mit LUMIFLON™ – basierend auf einem transparenten Fluorpolymerharz (FEVE) – oder mit DURAGLOSS® 5000 beschichtet. Die Fertigung erfolgt im Bandbeschichtungsverfahren mit modernster Coil-Coating Technologie. Die Verbundplatten sind bauaufsichtlich zugelassen und erfüllen die Brandschutz-Anforderungen der **EN 13501-1, Klasse A2 – s1, d0** (nicht brennbar). Sie eignen sich somit insbesondere für alle Bereiche in denen ein hoher Brandschutz gefordert ist. Durch die besonderen Produkteigenschaften wie hohe Planheit, einfache Verformbarkeit, geringes Gewicht und hohe UV- und Korrosionsbeständigkeit, bieten sie grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten für Außen- und Innenanwendungen anspruchsvoller Gebäudearchitektur.

Produkteigenschaften

- Exzellente Planheit
- Hohe Biegesteifigkeit
- Geringes Gewicht
- Robust und langlebig
- Schlag- und bruchfest
- Korrosions-, witterungs-, UV- und Graffiti-beständig
- Einfache Verarbeitung und Verformbarkeit
- Brandschutzklasse A2 – s1, d0 (nicht brennbar)
- Hochwertige Farbbeschichtung
- Gleichbleibende Farbqualität und -konstanz
- Umfangreiche Farb- und Designvielfalt
- Bauaufsichtlich zugelassen
- Nahezu 100 % recyclingfähig
- EPD zertifiziert

Oberflächenbeschichtung



Die Vorderseite der ALPOLIC™ Aluminium-Verbundplatten wird in der Regel mit LUMIFLON™ oder mit DURAGLOSS® 5000 farbbeschichtet.

Beide Lacke gewährleisten eine hohe Farbbeständigkeit, schützen sicher vor Witterungseinflüssen, UV-Strahlung, Korrosion, Säure und sind effizient kreidungsbeständig. Auf die Beschichtung gibt es eine Garantie von bis zu 20 Jahre. LUMIFLON™ gilt als eine der weltweit hochwertigsten Beschichtungen, basierend auf einem transparenten Fluorpolymerharz (FEVE). Die Rückseite der Verbundplatten ist zum Schutz vor Korrosion mit einer Beschichtung auf Polyesterbasis versehen.

Weitere technische Details zu LUMIFLON™ finden Sie im entsprechenden Datenblatt, welches Sie sich auf der Website herunterladen können: www.alpolic.eu



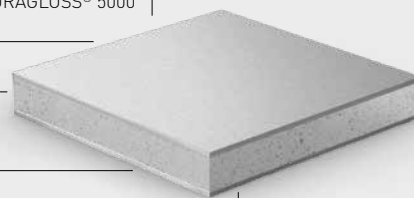
Farbbeschichtung
LUMIFLON™ (FEVE)/DURAGLOSS® 5000

Aluminium 0,5 mm

Nicht brennbarer,
mineralischer
Kern 3,0 mm

Aluminium 0,5 mm

Primer-Grundierung



Anwendungsbereiche

ALPOLIC™ A2 Aluminium-Verbundplatten sind der ideale Werkstoff für die Verkleidung von Gebäuden, bei denen der Einsatz von nicht brennbaren Fassadenmaterialien nach Euroklasse A2 mit niedrigem Brennwert (PCS) vorgeschrieben ist. Diese Platten eignen sich nicht nur für anspruchsvolle Architekturprojekte, sondern sind auch für weitere Anwendungsbereiche optimal geeignet, wie z. B. vorgehängte hinterlüftete Fassaden, Verkleidungen von Dachkonstruktionen sowie für Innenanwendungen sowohl im Bestands- als auch im Neubau.

- Vorgehängte hinterlüftete Fassaden (VHF)
- Fassaden- und Dachverkleidungen
- Verblendungen
- Corporate Identity
- Innenarchitektur
- Gebäudehöhe unbegrenzt

Farben und Oberflächen

Das Sortiment umfasst mehr als 200 Farben und Oberflächendesigns in unterschiedlichen Glanzgraden (15–80 %): Unifarben, reAL Anodised, Metallisch, Sparkling, Prismatic und Dekore. Das gesamte Produktsortiment finden Sie auf unserer Website.

Dort können Sie auch Original-Farbmuster und Farbkarten bestellen oder herunterladen.



Spezifikationen

Abmessungen	Norm	Einheit	Wert
Gesamtdicke	–	mm	4 (± 0,2 mm)
Deckblechdicke	–	mm	0,5
Kerndicke	–	mm	3
Breite	–	mm	1.000 / 1.250 / 1.500 / 1.750 / 2.015 (± 2 mm)
Länge	–	mm	max. 7.300 (± 1 mm)
Biegetoleranz	–	mm	max. 0,5 % (5 mm) der Länge oder Breite
Abweichung der Diagonalen	–	mm	max. 5
Technologische Werte			
Gewicht	–	kg/m²	8,4
Zugfestigkeit	DIN EN 1396	N/mm²	150
0,2 % Dehngrenze	DIN EN 1396	N/mm²	130
Bruchdehnung	DIN EN 1396	%	3
Biegezugelastizität, E	ASTM D393	kN/mm²	38,5
Formbeständigkeits-temperatur	ISO 75-2	°C	110
Wärmeausdehnung	ASTM D696	10 ⁻⁶ /°C	19
Wärmepotenzial Kernmaterial	–	MJ/kg	≤ 3
Oberflächen			
Coil-Coating Lackierung	–	–	LUMIFLON™ Fluorpolymer-Beschichtung (FEVE) DURAGLOSS® 5000 Polymer-Beschichtung
Aluminiumlegierung	–	–	3105 H44 und 3005 H44
Glanzgrad (60° Kopf)	EN 13523-2	%	15–80 Hochglanz, Seidenmatt, Matt und MattExtrem
Bleistifthärte	ASTM D3363	–	H >HB
Widerstandsfähigkeit gegen schnelle Verformung	EN 13523-4	–	Rückseitige Schlagtiefe bei 7,5 Nm/mm: Keine Risse
Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser	EN 13523-9	–	Nach 500 Stunden: Kein Einfluss
Kreidungsbeständigkeit	EN 13523-14	–	Auskreidung nach 1.000 Q-UV Prüfstunden (= 500 Std. UV-B): ≤ 10 %

Internationale Brandklassifizierungen

Land	Prüfung nach ...	Ergebnis & Klassifizierung
EU (anwendbar in Europa, Schweiz und Türkei)	EN 13823, EN ISO 11925-2, EN 13501-1	Klasse A2 - s1, d0
Schweiz	VKF	RF 1
Frankreich	–	M0
Großbritannien	BS 476 Part 6 & 7, BS 8414-1, BS 8414-2	BR 135
Russland	GOST 30244-94 method II, SNIP 21-01-97, TsNIISK Natürlicher Brandtest	Klasse G1 „Schwerentflammbare Materialien, die ohne Brandquelle nicht brennen“
USA	NFPA 285 (ISMA Test)	bestanden

Großbrandprüfung

Land	Test & Zertifizierung
Frankreich	LEPIR2, IT249 APL n° EFR-22-002172 & n° EFR-21-002195

Zertifizierungen und Zulassungen

Land	Zertifizierung und Zulassung
Deutschland	Bauaufsichtliche Zulassung, DIBt
Großbritannien	BBA
Frankreich	Avis techniques
International	Umwelt-Produktdeklaration (EPD)

ALPOLIC™ – weltweit erste Adresse für Aluminium-Verbundplatten

Recycling
Unsere Materialien sind zu fast 100 % recyclingfähig. Auch die aus ALPOLIC™-Anlagen gewonnenen Abfälle werden recycelt.

Zertifizierungen



ALPOLIC™ | MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH

Kasteler Straße 45/E512 | 65203 Wiesbaden, Deutschland

Tel.: +49 611 962-3482 | Fax: +49 611 962-9059 | info-alpolic@mcgc.com | www.alpolic.eu

